

KARTA DANYCH TECHNICZNYCH

SINTEX DM-33

OPIS:

Hot Melt, klej na bazie kopolimerów EVA i żywic syntetycznych.

ZASTOSOWANIE I

PRZEZNACZENIE:

SINTEX DM-33 jest klejem specjalnie sformułowaniem dla przyklejania brzegów materiałów z PVC, ABS, drewnianych fornirów oraz łączą warstwowo w automatycznych okleiniarzach takich jak HOMAG, IMA, BIESSE, SCM, itp.

WŁAŚCIWOŚCI:

SINTEX DM-33 klej jest specjalnym produktem dedykowanym dla użytkownika w wysoce szybkiej maszynie.

POSÓB UŻYCIA:

TEMPERATURA PRACY:

SINTEX DM-33 jest sformułowany do pracy w temperaturach od 200 do 220 °C. Niekiedy użytkownik musi określić najlepszą temperaturę dla urządzenia wykonując wstępne testy.

PRZYGOTOWANIE MATERIAŁÓW:

Przygotowane materiały do klejenia muszą być czyste, suche oraz oczyszczone z kurzu i smarów.

Należy trzymać materiały w temperaturach pokojowych aby uniknąć nieprawidłowego klejenia. Takie zjawisko może wystąpić kiedy klej jest stosowany na zimnej

powierzchni, dając początek szybkiemu chłodzeniu masy Hot Melt.

UWAGI:

SINTEX DM-33 może tracić swoje właściwości w temperaturach powyżej 220 °C. Zaleca się ostrożne monitorowanie temperatury klejenia aby nie przekroczyć limitu temperatury. Zaleca się również aby podczas dłuższego postoju maszyny niż jedna godzina, zredukować temperaturę klejenia do 50 - 60 °C. w celu uniknięcia nadmiernego ogrzewania produktu.

Hot Melt jest wysoce wrażliwy na temperatury pracy i wszelkie zmiany temperaturowe.

DANE TECHNICZNE:

Wygląd: kolor beżowych lub białych granulek

Lepkość: BROOKFIELD RVT.

Wrzeczono 28, 5 obr/min

190 °C 110,0 Pa. s

200 °C 84,0 Pa. s

210 °C 68,0 Pa. s

Temperatura mięknięcia: wg normy ASTM 3461-85 108+/-5 °C

Odporność temperaturowa: wg normy WPS-68 60-65 °C

PRZECHOWYWANIE:

Przechowywać w chłodnym, suchym miejscu. Czas przechowywania: nie dłużej niż 24 miesiące.

Informacja: Parametry ujęte w powyższej karcie technicznej są wynikiem naszych badań i doświadczeń. Zawarte w niej dane są wartościami średnimi, nie stanowią gwarancji właściwości produktu ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. Ze względu na wielką różnorodność materiałów i będące poza naszym wpływem zróżnicowane warunki pracy zaleca się prowadzenie każdorazowo prób dla sprawdzenia przydatności naszych produktów do planowanej metody klejenia i zamierzonych celów Karta jest ważna od momentu opracowania i zastępuje wcześniejsze wydania.

OPAKOWANIA:

Worki 25 kg

CZYSZCZENIE:

Narzędzia i urządzenia wykorzystywane podczas procesu klejenia można czyścić gorącym trichloroetylenem. Należy wówczas stosować maski ochronne na twarz.

BEZPIECZEŃSTWO:

Pracować w pomieszczeniach dobrze wentylowanych. Przed użyciem zapoznać się z kartą charakterystyki substancji niebezpiecznych. Zaleca się stosowanie maski ochronnej.

Informacja: Parametry ujęte w powyższej karcie technicznej są wynikiem naszych badań i doświadczeń. Zawarte w niej dane są wartościami średnimi, nie stanowią gwarancji właściwości produktu ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. Ze względu na wielką różnorodność materiałów i będące poza naszym wpływem zróżnicowane warunki pracy zaleca się prowadzenie każdorazowo prób dla sprawdzenia przydatności naszych produktów do planowanej metody klejenia i zamierzonych celów. Karta jest ważna od momentu opracowania i zastępuje wcześniejsze wydania.